

平成30年度 相馬市公立学校研究指導員会 資料

相馬市企業等見学・体験プログラム2018

～ キャリア教育を通して、将来をよりよく生きよう
とする子どもを育てるために ～ (案)



【監修】

相馬市教育委員会教育長	堀川 利夫
相馬市教育委員会学校教育課長	渡邊 義人
相馬市教育委員会学校教育課 主幹兼指導主事	松本 一宏
相馬市教育委員会学校教育課 課長補佐幹兼指導主事	寶 伸一
相馬市教育研究実践センター所長	管野 孝司

相馬市教育委員会

【編集委員】

相馬市立中村第二中学校	校長	佐藤 恭司
相馬市立飯豊小学校	教頭	村上 潤一
相馬市立磯部中学校	教頭	武澤 裕子
相馬市立大野小学校	教諭	伏見 哲矢
相馬市立中村第一小学校	教諭	屋仲 幸治
相馬市立中村第二小学校	教諭	稲葉 綾
相馬市立桜丘小学校	教諭	青田 雅子
相馬市立八幡小学校	教諭	寺島美恵子
相馬市立中村第一中学校	教諭	山内 政俊
相馬市立中村第二中学校	教諭	千葉 正俊
相馬市立向陽中学校	教諭	唯野 幸司

あ い さ つ

本指導委員会では、相馬市教育委員会学校教育課の重点目標・努力目標の推進に寄与すべく、「キャリア教育の充実（企業等体験学習実施）」を重点的に捉え、平成30年度の研究テーマを「キャリア教育を通して、将来をよりよく生きようとする子どもを育てるために」とし、地元企業等と連携をより図ることを目指し、「相馬市企業等見学・体験プログラム2018」の作成に取り組んで参りました。

相馬市のキャリア教育では、「子どもたち一人一人が、生まれ育った郷土への愛着と誇りをもつとともに、学ぶことや働くことの意義を理解し、地域を支え、心豊かに力強く生き抜く人づくり」を基盤としています。

また、相馬市のキャリア教育では、以下の5点を育てたい資質・能力としています。

(1) キャリア教育で育てたい資質や能力を支える心

- ① 自尊感情・自分を大切にすること
- ② 他者を思いやる心・感謝すること
- ③ ふるさとを誇りに思う心・郷土への愛着心
- ④ 自ら学ぼうとする心（学習意欲）
- ⑤ 何事にも粘り強く取り組み、あきらめない心

(2) 人間関係形成・社会形成能力

多様な他者の考えや立場を理解し、相手の意見を聞いて自分の考えを正確に伝えることができるとともに、他者と協力・協働して地域の課題や社会に参画し、今後の社会に積極的に形成する力

(3) 自己理解・自己管理能力

自分が「できること」「意義を感じていること」「したいこと」について、社会との相互関係を保ちつつ、自らの思考や感情を律し、かつ、今後の成長のために進んで学ぼうとする力

(4) 課題対応能力

仕事をする上での様々な課題を発見・分析し、適切な計画を立ててその課題を処理し、解決することができる力

(5) キャリアプランニング能力

「働くこと」の意義を理解し、自らが果たすべき様々な立場や役割との関連を踏まえて、多様な生き方に関する様々な情報を適切に取捨選択・活用しながら、自ら主体的に判断していくキャリアを形成していく力

この度、各研究指導員が、上記のポイントを中心に地元企業等と協働して作成した「相馬市企業等見学・体験プログラム2018」をリーフレットにまとめました。このリーフレットを学校、学年、先生方の日々の授業や教育活動に役立てていただくとともに、地元企業等とのつながりを大切にした相馬市や地域づくりを支える子どもたちに育てていくための一助となるよう活用していただきたいと思います。

最後になりましたが、私たちが研究・実践およびプログラムの作成をすすめる上で貴重なご指導・ご助言を頂きました相馬市教育委員会教育長はじめ教育委員会、相馬市教育実践センターの皆様、各校長先生方、地元企業等の皆様、関係各位に心より感謝申し上げます。

平成31年3月

相馬市公立学校研究指導委員会会長 佐藤 恭司



相馬市企業等見学・体験 プログラム2018の活用



1 「企業等見学・体験」により、次のようなことが期待できます。

(1) 子どもたちにとって

- ①働くことの大切さや喜びを知り、達成感や責任感が身につきます。
- ②コミュニケーションの大切さ、相手の気持ちを考えることの大切さを学びます。
- ③社会人としての基本的な礼儀、あいさつ、マナー等を身につけることができます。
- ④自分の個性や特性を知り、今後の生き方について考えるようになります。
- ⑤自分の行動に責任をもてるようになり、自分に自信をもてるようになります。
- ⑥見学・体験等を通して、大人の仕事に誇りをもつとともに、大人を見る目が変わります。
- ⑦地域の人たちとの関わりを通して、今まで知らなかった地元のよさを深く再発見できます。

(2) 学校にとって

- ①実際の産業界等の知識や技術に触れるなど見学や体験の深まりによる教育的な効果が得られます。
(学ぶ意欲、職業選択能力や働くことに対する望ましい見方・考え方の育成)
- ②地域における学校の存在をアピールでき、学校教育に対する協力が得られるようになります。また、教職員に対する地域の理解が深まります。

(3) 企業・地域にとって

- ①地域と学校との連携・協力を深め、社員、会社のモチベーションがアップします。
- ②次代の職業人を育て、後継者を作るきっかけとなります。
- ③子どもたちの理解、学校教育の理解が深まり、学校との関係づくりができます。
- ④仕事の内容を理解し、子どもたちにかみ砕いて説明することによって、従業員の研修につながります。
- ⑤企業のイメージ、知名度がアップします。

2 「企業等見学・体験」の基本的な流れ



3 学校と企業等との打合せ事項

- ①実施時期・時間・人数・移動方法及び実施内容を確認してください。
- ②学校側のねらい、受け入れ企業に期待していることをお伝えください。
- ③児童生徒への注意事項や確認事項（服装、持ち物、活動内容等）を確認ください。
- ④緊急時（事故・避難）の対応方法の確認をしてください。

キャリア教育受入企業等一覧(1/2)

ページ	種別	業務種別	受入種別				受入対象	1回の受入数	企業等名	郵便番号	住所
			見学	体験	総合	出前					
1	誘致	製造	○				相馬市中1全員	30名	株式会社IHI	976-0001	相馬市大野台一丁目2番地の1
2	誘致	製造		○			小5.6 中1.2	30名～ 40名	株式会社IHI (プログラミング)	976-0001	相馬市大野台一丁目2番地の1
3	誘致	製造				○	中1.2	1クラス 要相談	株式会社IHI (国際交流・英語教育等)	976-0001	相馬市大野台一丁目2番地の1
4	誘致	発電		○		○	小4.5.6 中1.2.3	50名 程度	そうまIHIグリーン エネルギーセンター	976-0005	相馬市光陽二丁目1番地の1
5	誘致	発電				○	小5.6 中1.2	20名	株式会社IHIソリューション 新事業統括本部	135-8710	東京都江東区豊洲 3丁目1番1号 豊洲IHIビル
6	誘致	化学	○				小6 中1.2.3	15名程度	株式会社ADEKA	976-0005	相馬市光陽一丁目1番地の1
7	誘致	電子	○				小6 中1.2.3	25名～ 30名	株式会社アリーナ	976-0006	相馬市石上字宝田69番地
8	誘致	製造				○	小5.6 中1.2.3	30名 程度	オリエンタルモーター株式会社 相馬営業所	976-0001	相馬市大野台一丁目1番地の3
9	誘致	製造	○				小3～6 中1.2.3	30名	株式会社常磐谷沢製作所 相馬事業所	976-0005	相馬市光陽二丁目2番地の6 相馬中核工業団地内
10	誘致	製造	○				小5.6 中1.2.3	10名×3 班	ソマ株式会社	979-2512	相馬市柚木字一ノ坪 86番地
11	誘致	発電				○	小5.6 中1	最大 80名	相馬共同火力発電株式会社	976-0042	相馬市中村字塚ノ町 65番地の16
12	誘致	発電	○				小1～6 中1.2.3	80名 程度	相馬共同火力発電株式会社 新地発電所	979-2611	新地町駒ヶ嶺字 今神1番地の1
13	誘致	発電		○			中1.2.3	4名	相馬共同火力発電株式会社 新地発電所	979-2611	新地町駒ヶ嶺字 今神1番地の1
14	誘致	製造	○				中1.2.3	30名	ニダック精密株式会社	979-2512	相馬市柚木字一ノ坪 105番地の8
15	誘致	製造	○				中1.2.3	30名	フジモールド工業株式会社	976-0003	相馬市塚部字新城下 44番地の6

相馬市教育委員会学校教育課

電話番号	担当者等		業務内容 (主なもの)	備考 (情報提供)
	職名	氏名		
37-3712	・総務部課長 ・総務部	・関根 進 ・渡辺 美穂	航空エンジン部品製造	15名2班編制
37-3712	相馬事業所 総務部	菅野 孝徳	プログラミング教育	職場体験も可 (5～6名)
37-3712	相馬事業所 総務部	菅野 孝徳	国際交流・英語教育	50分授業
相馬市役所 商工観光課 37-2134	・産業部商工観光課 ・ソリューション エンジニアリング部主査	・地域振興係 ・岩重 景	太陽光発電の活用 水素学習について 再生可能エネルギー	50名程度
03-6204- 7460	新事業統括本部 エンジニアリング 部長	中島 精一	燃料電池・太陽光・蓄電池 の活用 水素学習について	60分
38-8877	業務課長	阿部 栄洋	エンジンオイル等の添加剤 製造	中学生向け 1ヶ月前に要相談
36-0111	・工場長 ・製造部長	・照井 邦央 ・氏家 昌章	電子部品組立	60分程度
36-0501	業務部総務課長	渡辺 暁	モーターの製造	90分
64-2706	相馬事業所長	宍戸 隆秀	安全帯、換気用風管の製造	約60分
36-3502	工場長	大槻 幸市	貴金属・宝飾品製造及び発 電(売電)事業	60分～90分
36-1200	総務グループ 副長	菊地 誠	火力発電による電気の卸供 給事業	エネルギー・環境講座 *1 出前講座は要相談 *2 実施場所は発電所
62-4722	わくわくランド	スタッフ	火力発電による電気の卸供 給事業	新地発電所見学 *受入れ人数は要相談
62-2201	業務グループ 主任	泉田 かおり	火力発電による電気の卸供 給事業	新地発電所の 職場体験学習
36-6620	・係長 ・常務	・広瀬 裕司 ・岩崎 健司	防衛・航空・宇宙機器等に搭 載される精密鋳造品の製造	
26-3411	総務課主任	猪狩 治良	カメラレンズユニット製造	

キャリア教育受入企業等一覧(2/2)

ページ	種別	業務種別	受入種別				受入対象	1回の受入数	企業等名	郵便番号	住所
			見学	体験	総合	出前					
16	誘致	化学	○				中1.2.3	20名	ダウ・ケミカル日本株式会社	976-0005	相馬市光陽一丁目2番地の3
17	誘致	化学	○	○			中1.2.3	5名	ダウ・ケミカル日本株式会社	976-0005	相馬市光陽一丁目2番地の3
18	誘致	化学	○				小6 中12.3	30名	三星化学工業株式会社相馬工場	979-2511	相馬市蒲庭字孫目280番地
19	誘致	化学	○				小5.6 中1.2.3	10名	ハクゾウメディカルテクノス株式会社	976-0005	相馬市光陽二丁目2番地の1
20	地元	農業		○			小4.5.6 中1.2.3	要相談	ふくしま未来農業協同組合（JAふくしま未来）	979-2442	南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1
21	地元	農業		○			小4.5.6 中1.2.3	3~4名	ふくしま未来農業協同組合（JAふくしま未来）	979-2442	南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1
22	地元	農業				○	小1~6 中1.2.3	要相談	ふくしま未来農業協同組合（JAふくしま未来）	979-2442	南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1
23	地元	農業				○	小1~6 中1.2.3	要相談	ふくしま未来農業協同組合（JAふくしま未来）	979-2442	南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1
24	地元	水産	○	○	○		小3~6 中1.2.3	見学： 50人 体験： 10名	福島県水産資源研究所	976-0005	相馬市光陽一丁目1番地の14

相馬市教育委員会学校教育課

電話番号	担当者等		業務内容 (主なもの)	備考 (情報提供)
	職名	氏名		
38-7801	工場長	立谷 重巳	イオン交換樹脂製造、純水製造等	
38-7801	工場長	立谷 重巳	イオン交換樹脂製造、純水製造等	職場体験学習
33-5131	業務係長	中山 正一	有機顔料製造 (印刷インキ等)	中学生向け
26-5148	工場長	福田 雅樹	消毒用アルコール綿製造、 医療機器	
67-2702	そうま地区本部 営農経済担当部	指導販売課	農業体験	120分
67-2702	そうま地区本部 営農経済担当部 直販課	荒 昌司	農業体験 販売体験	120分
67-2702	そうま地区本部 地域支援課 地域支援係	佐藤 文宏	農業体験 (プランター・畑での野菜 作り)	90分
67-2702	そうま地区本部 地域支援課 地域支援係	佐藤 文宏	米粉料理教室 (蒸しパン・うどん ・ピザ・ゆべし等)	90分
32-0330	生産部総括	大和田 淳郎	種苗生産の見学・体験	現在、施設を再建設中。 本格的な再開は、31年 度。見学・体験の受け入 れは、31年の秋（早くて 夏）予定。

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	株式会社 IHI			担当者職・氏名	総務部課長・関根 進 総務部・渡辺 美穂
	住所	〒976-0001			電話番号	0244-37-3712
		相馬市大野台一丁目2番地の1			FAX番号	0244-37-3731
					E-MAIL	miho_watanabe@ihi.co.jp
企業等の概要	ジェットエンジン部品, ガスタービン部品の製造および宇宙開発関連部品製造					
実施可能時期	5月～			受入可能学年等	中学校1年生	
プログラム種別	<input checked="" type="radio"/> 見学型	<input type="radio"/> 体験型	<input type="radio"/> 総合型	<input type="radio"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所 相馬工場	
1回に受入可能な人数	30名	1日に可能な実施回数		2回 (午前1・午後1)	学習時間(分)	2時間
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
10:00～10:30 13:00～13:30 (30分)	<input type="checkbox"/> 空本部紹介DVD <input type="checkbox"/> 概要説明 内容: ①IHIおよび航空宇宙事業について ②相馬事業所について				<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。 <input type="checkbox"/> 会社パンフレットを配付します。	
■ 見学・体験学習等						
10:30～11:45 13:30～14:45 (移動時間含め 1時間15分)	<input type="checkbox"/> 相馬第1・2工場を見学				<input type="checkbox"/> 15名ごと2班編制,班ごとに担当者1名および補助1名を配します。 1班ルート:1工場→2工場 2班ルート:2工場→1工場 <input type="checkbox"/> 工場内展示品を使用し,担当者より説明します。	
■ まとめ等						
11:45～12:00 14:45～15:00 (15分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答				<input type="checkbox"/> 見学を通して航空機についての質問に返答します。	
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 見学は15名ずつ2班編制で行います。事前に班編制をお願いします。 <input type="checkbox"/> 工場内の白線は踏まないようご協力ください。 <input type="checkbox"/> 工場内の見学時は担当者の指示に従ってください。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	株式会社 IHI (プログラミング)		担当者職・氏名	相馬事業所 総務課 菅野 孝徳
	住所	〒976-0001		電話番号	0244-37-3712
		相馬市大野台一丁目2番地の1		FAX番号	0244-37-3731
				E-MAIL	takanori_kanno@ihi.co.jp
企業等の概要	ジェットエンジン部品、ガスタービン部品の製造および宇宙開発関連部品製造				
実施可能時期	1年を通して学校側の希望に対応			受入可能学年等	小学校5年生～中学校2年生
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所
1回に受入可能な人数	30名～40名	1日に可能な実施回数	午前中	学習時間(分)	2時限分(90～100分)
実施可能学習プログラム内容(概要)					
内 容					
■ 見学・体験学習等					
<input type="checkbox"/> 小学生対象 <input checked="" type="checkbox"/> プログラミング教育 (1限目) ① IHI事業所紹介(15分程度) ② 簡単なプログラミング基礎教育 (2限目) ① 上記②プログラムでの工作機械(マシニングセンタ)を用いたのUF0キャッチャー(IHI関連グッズ)操作の実践 <input type="checkbox"/> 中学生対象 <input checked="" type="checkbox"/> プログラミング教育 ※ 事前に各学校での事前プログラミング教育(簡単なプログラム作成教育) (1限目) ① IHI事業所紹介(15分程度) ② 事前作成プログラミングの検証教育 (2限目) ① 上記②プログラムを用いた協働ロボットの操作の実践 例: 協働ロボットを用いた習字等					
					
<p><写真1 工作機械(マシニングセンタ)></p> <p><写真2 協働ロボット></p>					
■ 持参物・その他					
<input type="checkbox"/> 筆記用具 事前プログラミング作成資料 ※ 職場体験(中学生)も可能(5～6名) 航空機エンジン部品の製造工程補助作業					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> ヘルメット・保護メガネの着用が必須となります。 <input type="checkbox"/> 対象人数に応じた事前のチーム分けを行い、プログラミング作成授業を実施します。 <input type="checkbox"/> IHI従業員の指示のもと、一緒に機械操作を行います。 <input type="checkbox"/> 写真・ビデオ撮影はできません。				

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018						
企業等情報	名称	株式会社 I H I (国際交流・英語教育等)			担当者職・氏名	相馬事業所 総務課 菅野 孝徳
	住所	〒976-0001			電話番号	0244-37-3712
		相馬市大野台一丁目2番地の1			FAX番号	0244-37-3731
					E-MAIL	takanori_kanno@ihi.co.jp
企業等の概要	総合重工業メーカー(航空・宇宙分野)					
実施可能時期	1年を通していつでも対応可能			受入可能学年等	中学校1・2年生	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	各学校
	1回に受入可能な人数	1クラス ※要相談	1日に可能な実施回数	要相談	学習時間(分)	50分
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
<p>【国際交流・英語教育等】</p> <p>1時限（50分程度）を使用して講義を行います。 社会人としての英語能力や異文化理解の必要性を日常業務だけではなく、海外勤務や海外出張を通じた経験に基づきお話しします。</p> <p>※海外での苦労話やどのように英語を習得したか等の経験談を含みます。 航空エンジン製造事業に当り、図面が英文であり英語の習得は必須です。</p>						
■ まとめ等						
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 実施可能時期については、学校側の希望に対応可能です。 <input type="checkbox"/> 授業可能な時間帯については、学校側の希望に対応可能です。 <input type="checkbox"/> 1回に受入可能な人数は、学校側の希望に応じて体育館などでの大人数でも対応可能です。 <input type="checkbox"/> IHI講義予定者との事前調整が必要となります。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	そうまIHI グリーンエネルギーセンター			担当者職・氏名	・産業部商工観光課 地域振興係 ・ソリューションエンジニアリング部 主査 岩重 景	
	住所	〒976-0005			電話番号	0244-37-2134(相馬市産業部商工観光課)	
		相馬市光陽二丁目1番地の1			FAX番号		
					E-MAIL		
企業等の概要	太陽光発電の「電力全量有効活用」、水素社会へ向けた実証研究						
実施可能時期	5月～2月				受入可能学年等	小学校4～6年生 中学校1～3年生	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	各学校	
1回に受入可能な人数	50名程度	1日に可能な実施回数	2回 (午前1・午後1)	学習時間(分)	2時間程度		
実施可能学習プログラム内容(概要)							
時間	内 容					留意点	
■ 事前説明等							
10分程度	<input type="checkbox"/> 企業概要説明 内容: IHIおよびグリーンエネルギーセンターにおける事業内容について。						
■ 見学・体験学習等							
1人5分～10分程度 40分程度 10～30分程度 ※①②は、体験・受講人数によって、④は対象学年によって時間を変更する。	<input type="checkbox"/> 体験・出前講座内容 ①燃料電池レーシングカート乗車体験 ※身長130cm以上 腰回りのサイズに制限あり シートに入らない場合は乗車不可 ②燃料電池ラジコン操作体験 ③ソーラー&水素学習キットを使った実験 ④再生可能エネルギーについての学習 <input type="checkbox"/> 準備物: 筆記用具 ③: 水, ハサミ			 ①燃料電池カート	 ②燃料電池ラジコン	<input type="checkbox"/> カート乗車は、体育館等の広い場所（シート等を敷くとタイヤの傷がつかない）、アスファルト等の路面が整備されている所が望ましいです。 <input type="checkbox"/> 体験人数と時間により、①から④までをコースとして分け、時間毎にローテーションで体験・講座を受ける形、または、いくつかを選択し体験・講座を受ける形を提案します。	
■ まとめ等							
10分程度	<input type="checkbox"/> 質疑応答					<input type="checkbox"/> 体験・講座を通しての質問に回答していただきます。	
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 担当の方はエネルギーパークには常駐していないため、連絡をとってから実施までの時間に余裕を持つての計画が望ましいです。						

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	株式会社 IHI ソリューション・新事業統括本部		担当者職・氏名	新事業統括本部 ソリューションエンジニア部長中島 精一
	住所	T135-8710	東京都江東区豊洲3丁目1番地の1 豊洲IHIビル	電話番号	03-6204-7460
				FAX番号	03-6204-8715
				E-MAIL	seichi.nakajima@ihi.co.jp
企業等の概要	太陽光発電電力の地産地消型ビジネスモデル構築、余剰電力の水素・熱への転換				
実施可能時期	1年を通して			受入可能学年等	小学校5～6年生 中学校1～2年生
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所 そうまIHIグリーンエネルギーセンター
1回に受入可能な人数	20名まで	1日に可能な実施回数	要相談	学習時間(分)	60分

実施可能学習プログラム内容(概要)

時間	内 容	留意点
----	-----	-----

■ 見学・体験学習等

□体験内容 ～こんな活動・実習が体験できます～
◇燃料電池・太陽光・蓄電池他

□小学生対象:

- ① 太陽電池・蓄電池の性質についての学習
- ② 水素・水素発生装置・燃料電池についての実験
- ③ 水素燃料カート体験
- ④ 現地設備の見学

□中学生対象:

- ① 再生可能エネルギーの利点と問題点についての学習
- ② 水素・水素発生装置・燃料電池についての実験
- ③ 水素燃料カート体験 ・ 水素吸着合金タンクの充填体験
- ④ 現地設備の見学



〈水素燃料カート〉



〈25kw燃料電池〉



〈2500kwh 蓄電池〉

■ 持参物等

□ 筆記用具

学習を実施する際の注意事項
(学校への要望事項)

□水素(爆発物)を取り扱っているので火気は厳禁であるとともに、指示のない限りは装置には触れないでください。指示には従ってください。
□写真は基本的にはOKですが、NGの場所もあるので事前に適宜許可を取ってください。質問等は、事前に提出(任意形式、FAX又は、メール)してください。
□受け入れ可能な学校数:特に制限はありません。
□時間帯に制限はありませんが事前に調整が必要です。東京からの出張対応になるので、できるだけまとめた受け入れを希望します。

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	株式会社ADEKA 相馬工場		担当者職・氏名	業務課長 阿部栄洋	
	住所	〒976-0005		電話番号	0244-38-8877	
		相馬市光陽一丁目1番の1		FAX番号	0244-38-8848	
				E-MAIL	e-abe@adeka.co.jp	
企業等の概要	化学品と食品の素材メーカーです。相馬工場では自動車のエンジンオイルに添加する潤滑油添加剤「アデカサクラループ」を製造しています。					
実施可能時期	事前にご相談ください。			受入可能学年等	小学校6年生 中学校1～3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="radio"/> 見学型	<input type="radio"/> 体験型	<input type="radio"/> 総合型	<input type="radio"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬工場
1回に受入可能な人数	15名程度	1日に可能な実施回数	2回	学習時間(分)	60分程度	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
10時00分 (15分)	<input type="checkbox"/> 会社・工場説明 <input type="checkbox"/> 見学時の注意事項			<input type="checkbox"/> 会議室で実施します。 <input type="checkbox"/> 会社案内・資料を配布します。		
■ 見学・体験学習等						
10時15分 (30分)	<input type="checkbox"/> 工場内見学			<input type="checkbox"/> ヘルメット、保護メガネを準備しますので着用願います。		
■ まとめ等						
10時45分 (15分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答			<input type="checkbox"/> 当社クリームを使用したケーキ試食を行います。アレルギーがある児童生徒がいる場合は事前にご連絡ください。試食は中止します。		
午後2時より、午前と同じ時程で受入可能です。						
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 実施希望日の1ヶ月前にご相談ください。 <input type="checkbox"/> 質問等は事前にメールで送付ください。 <input type="checkbox"/> 当社は児童生徒の見学を想定した工場ではありませんので、危険な箇所もあります。十分な安全指導を事前に行ってください。 <input type="checkbox"/> サンドル履きでの入場は禁止です。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	株式会社 アリーナ			担当者職・氏名	工場長 照井邦央 製造部長 氏家昌章
	住所	〒976-0006			電話番号	0244-36-0111
		相馬市石上字宝田69番地			FAX番号	0244-36-8480
					E-MAIL	ku.saito@arena-net.co.jp
企業等の概要	電子部品組立					
実施可能時期	特に指定なし(1ヶ月前くらいに連絡してください)			受入可能学年等	小学校6年生 中学校1～3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="radio"/> 見学型	<input type="radio"/> 体験型	<input type="radio"/> 総合型	<input type="radio"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	当社工場
1回に受入可能な人数	25～30名程度	1日に可能な実施回数	2回(午前、午後各1回)	学習時間(分)	60分程度	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
10時15分 (15分)	<input type="checkbox"/> 会社案内 <input type="checkbox"/> 見学の概要説明 <input type="checkbox"/> 見学の際の注意事項説明				<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。 <input type="checkbox"/> 資料等を配布します。	
■ 見学・体験学習等						
10時30分 (30分)	工場内見学 <input type="checkbox"/> 班に分かれて製造ラインの見学(3班程度) <input type="checkbox"/> クリーンルーム見学 (エアージャワーの体験) <input type="checkbox"/> 組立ライン見学 (拡大鏡、顕微鏡の体験等)				<input type="checkbox"/> 各班10名程度に編成して下さい。(担当者1名を配置します) <input type="checkbox"/> 見学は同時にスタートします。	
■ まとめ等						
11時 (15分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 感想の発表(各班代表1名程度となります) <p style="text-align: center;">※ 午後1時30分より、午前の部と同じで進行</p>					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 班は3班以内に事前に決定しておいてください。 <input type="checkbox"/> 上履きを持参してください。(事務棟内で使用します) <input type="checkbox"/> 製造ラインの見学は当社指定の上履きに履き替えて頂きます。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018						
企業等 情報	名称	オリエンタルモーター株式会社 相馬事業所			担当者 職・氏名	業務部総務課 課長 渡辺 暁
	住所	〒976-0001			電話番号	(0244)36-0501
		相馬市大野台一丁目1番地の3			FAX番号	(0244)36-0601
					E-MAIL	hiroyoshi@orientalmotor.co.jp
企業等 の概要	精密小型モーター及び制御用電子回路の開発・製造・販売					
実施可能 時期	10月下旬～11月			受入可能 学年等	中学校1～3年生 小学校5～6年生	
プログラム 種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬事業所
	1回に受入可能な人数	30名程度	1日に可能な 実施回数	1		
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容					留意点
■ 事前説明等						
10時00分 (30分)	<input type="checkbox"/> 企業の業務等の説明 <input type="checkbox"/> 見学及び体験活動の概要説明 <input type="checkbox"/> 見学に際しての注意事項(安全指導等)					<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。 <input type="checkbox"/> 企業パンフ、資料等を配付します。 <input type="checkbox"/> 班ごとに整列して説明を聞きます。
■ 見学・体験学習等						
10時15分 (45分)	<input type="checkbox"/> 電磁石造り体験(モーターの仕組みや基礎を学びます) <input type="checkbox"/> デモ機見学(操作を体験できます) <input type="checkbox"/> 工場見学					<input type="checkbox"/> 6名ごと5班編制となります。班ごとに担当者1名を配置します。 <input type="checkbox"/> 製造ライン要所で、担当者より説明を受けます。
■ まとめ等						
11時30分 (15分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 児童生徒より感想発表					<input type="checkbox"/> 事前提出の質問や新たな質問・疑問等にも答えていただきます。
学習を実施 する際の 注意事項 (学校への要 望事項)	<input type="checkbox"/> 体験学習・見学は、6名ずつ5班編成で行います。事前に班編成をお願いします。 <input type="checkbox"/> 当社は、児童生徒の見学を想定した工場ではありませんので、危険な箇所もあります。十分な安全指導を事前に行ってください。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	株式会社 常磐谷沢製作所 相馬事業所			担当者職・氏名	所長 宍戸隆秀
	住所	〒976-0005			電話番号	0244-64-2706
		相馬市光陽二丁目2番地の6 相馬中核工業団地内			FAX番号	0244-64-2707
					E-MAIL	h.sato@tanizawa.co.jp
企業等の概要	安全带・風管の製造					
実施可能時期	3月～5月前半は除く(希望)			受入可能学年等	小学校3年生以上 中学校1～3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="checkbox"/> 見学型	<input type="checkbox"/> 体験型	<input type="checkbox"/> 総合型	<input type="checkbox"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬事業所
	1回に受入可能な人数	30名	1日に可能な実施回数	1回	学習時間(分)	約60分
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容					留意点
■ 事前説明等						
約10分	<input type="checkbox"/> 企業説明 <input type="checkbox"/> 見学に際しての注意事項(安全指導等) <input type="checkbox"/> その他				<input type="checkbox"/> 場所：当社食堂にて行います。 <input type="checkbox"/> 食堂の人数制限があるため事前説明は時間差で実施します。	
■ 見学・体験学習等						
約10分	<input type="checkbox"/> 風管製造課において、製造工程を見学します。				<input type="checkbox"/> 班分けをして各々の課に分かれて見学します。	
約10分	<input type="checkbox"/> 安全带製造課において、製造工程を見学します。 尚、安全带に使用している部品の引っ張り強度試験を見せて品質管理について説明します。				<input type="checkbox"/> 引っ張り試験は出来ない場合がありますのでご注意ください。	
約15分	<input type="checkbox"/> 安全保護具の装着体験 ①安全带 ②特殊ヘルメット(消防、レスキュー、乗車用等) ※当社、茨城工場で製造している特殊ヘルメットです。				<input type="checkbox"/> 数名の方に代表として装着していただきます。	
■ まとめ等						
約10分	<input type="checkbox"/> 質疑応答				<input type="checkbox"/> 見学時ではなく、この時間に質問を全て受けます。	
約5分	<input type="checkbox"/> まとめ					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	最大2班までの対応となります。引率する従業員の指示に従って下さい。 ※上履きを持参願います。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ソマ株式会社			担当者職・氏名	工場長 大槻幸市
	住所	〒979-2512			電話番号	0244-36-3502
		相馬市柚木字一の坪86番地			FAX番号	0244-36-1764
					E-MAIL	kouichi.ootsuki@nagahori.co.jp
企業等の概要	貴金属・宝飾品製造及び発電(売電)事業					
実施可能時期	特に定めなし			受入可能学年等	小学校5年～中学校3年	
プログラム種別	<input checked="" type="checkbox"/> 見学型	<input type="checkbox"/> 体験型	<input type="checkbox"/> 総合型	<input type="checkbox"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬アトリエ
	1回に受入可能な人数	10名 (10名×3班)	1日に可能な実施回数	2回	学習時間(分)	60分～90分
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容					留意点
■ 事前説明等						
20分	<input type="checkbox"/> 案内ビデオ視聴 <input type="checkbox"/> 概要説明					
■ 見学・体験学習等						
30分 (60分)	<input type="checkbox"/> 製造工程見学 ① ネックレス製造工程 ② 指輪製造工程 ※ 希望があればソーラー発電所の見学が可能となります(+20分)。					
■ まとめ等						
10分	<input type="checkbox"/> 質疑応答					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 受け入れ人数については、10名×3班程度として見学が可能です。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	相馬共同火力発電株式会社		担当者職・氏名	管理部 総務グループ 副長 菊地 誠	
	住所	976-0042		電話番号	0244-36-1200	
		福島県相馬市中村字塚ノ町65番地の16		FAX番号	0244-35-5866	
		振興ビル3階		E-MAIL	m-kikuchi@somakyoka.co.jp	
企業等の概要	火力発電による電気の卸供給事業（100万キロワット2基の石炭火力発電所）					
実施可能時期	随時対応可能 * 発電所の運転状況等により日程は要調整			受入可能学年等	小学校5・6年生 ～中学校1年生	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	わくわくランド・発電所
	1回に受入可能な人数	最大80名	1日に可能な実施回数	1回		
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
9時15分 (5分)	<input type="checkbox"/> 環境・エネルギー教室の概要，注意事項の説明				<input type="checkbox"/> わくわくランドホールで実施します。 <input type="checkbox"/> パンフレット等を配布します。 <input type="checkbox"/> 開始時間は変更可能です。	
■ 見学・体験学習等						
9時20分 (75分)	<input type="checkbox"/> 講座 ① 当社設立の背景と発電所の概要について ② エネルギーと環境について * パワーポイントにより説明 <input type="checkbox"/> 発電所の紹介映像視聴（小学生以下向け） <input type="checkbox"/> 水質実験 * 汚れた水をきれいにする実験 <input type="checkbox"/> 発電の仕組みについて説明 * 発電模型を使用 （発生させた蒸気で羽根車を回転させ，実際に発電させる。） * 石炭，石炭灰，木質バイオマス燃料等のサンプルを展示し，間近に見ることができる。				<input type="checkbox"/> 休憩は2回（5分，10分）となります。	
10時35分 (55分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 発電所見学 ① タービンフロア～中央制御室～サービスビル屋上（徒歩） ② 発電所構内（バスへ乗車） * 見学前に写真撮影可能（わくわくランド玄関前）				<input type="checkbox"/> 人数に応じて事前に班編成をお願いします。 <input type="checkbox"/> 各班に分かれて見学します。 <input type="checkbox"/> 工事等により見学施設を変更する場合があります。	
11時30分	<input type="checkbox"/> 終了				<input type="checkbox"/> 予定より早く終了した場合はわくわくランドの自由見学も可能です。	
■ まとめ等						
	<input type="checkbox"/> 質疑応答については，講座と発電所見学において，それぞれ時間を設けます。なお，見学時の質疑応答については，説明の際にお受けいたします。					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 実施申込みについては，日程調整等が必要なため，一ヶ月前までにはご連絡下さい。 <input type="checkbox"/> 各班の編成は，事前に合計人数を伺ったうえで，当社から「〇班に分けて下さい。」と依頼します。 <input type="checkbox"/> 発電所構内の見学はバスにより行います。学校～わくわくランドの移動はバスの手配をお願いします。 <input type="checkbox"/> 質疑応答は当日でも結構ですが，事前に質問があればメール・ファックス等でお知らせください。 <input type="checkbox"/> 発電所見学には名簿の提出が必要になります。当社HPに所定のフォームがありますので，見学の3日前までに提出してください。 <input type="checkbox"/> 発電所内は重要な施設ですので，機器類には絶対手を触れない等，安全指導をお願いします。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	相馬共同火力発電株式会社 新地発電所			担当者 職・氏名	わくわくランド
	住所	〒979-2611			電話番号	0244-62-4722
		福島県相馬郡新地町駒ヶ嶺字今神1番地の1			FAX番号	0244-62-5988
					E-MAIL	
企業等の概要	火力発電による電気の卸供給事業（100万キロワット2基の石炭火力発電所）					
実施可能時期	随時対応可能 *状況により受入できない場合あり			受入可能 学年等	小学校・中学校	
プログラム種別	<input checked="" type="checkbox"/> 見学型	<input type="checkbox"/> 体験型	<input type="checkbox"/> 総合型	<input type="checkbox"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	わくわくランド、発電所構内
1回に受入可能な人数	大人数可 (バス2台程度)	1日に可能な 実施回数	2回	学習時間 (分)	60分～120分	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容					留意点
■ 事前説明等						
所要時間 (20分)	<input type="checkbox"/> 発電所見学 業務概要説明 <input type="checkbox"/> 発電所の紹介映像視聴（小学生以下向け）				<input type="checkbox"/> わくわくランド等で実施します。 <input type="checkbox"/> パンフレット等を配布します。	
■ 見学・体験学習等						
所要時間 (60分)	<input type="checkbox"/> 発電所見学 ① タービンフロア～中央制御室～サービスビル屋上（徒歩） ② 発電所構内（バスへ乗車） *見学前に写真撮影可能（わくわくランド玄関前）				<input type="checkbox"/> 人数に応じて事前に班編制をお願いすることがあります。 <input type="checkbox"/> 各班に分かれて見学をします。 <input type="checkbox"/> 工事等により見学施設を変更する場合があります。	
■ まとめ等						
所要時間 (10分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 *見学時の質疑応答は、説明の際も可				<input type="checkbox"/> 説明会場へ戻り質疑応答となります。 <input type="checkbox"/> 予定より早く終了した場合はわくわくランドの自由見学も可能です。	
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 事前に見学申し込み、名簿提出をお願いします。人数が多い場合は早めにご相談下さい。 <input type="checkbox"/> 発電所構内見学はお客さまのバスにわくわくランドスタッフが乗車し、ご案内いたします。 <input type="checkbox"/> 見学は、状況により班編成し見学いたします。 <input type="checkbox"/> 当発電所は、危険な箇所もあります。十分な安全指導をお願いします。 <input type="checkbox"/> わくわくランドの休館日は、毎週月曜日（祝日の場合は翌平日）となっております。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	相馬共同火力発電株式会社 新地発電所		担当者 職・氏名	業務グループ 主任 泉田 かおり	
	住所	〒976-2611		電話番号	0244-62-2201	
		福島県相馬郡新地町駒ヶ嶺字今神1番地の1		FAX番号	0244-62-3451	
				E-MAIL	k-izumida@somakvoka.co.jp	
企業等の概要	火力発電による電気の卸供給事業					
実施可能時期	随時実施可能 ※状況により受入できない場合があります。			受入可能 学年等	中学校1～3年生	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	新地発電所
1回に受入可能な人数	4名	1回に可能な 実施回数	1回	学習時間 (分)		
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
<p>職場体験の日程、日数等については、学校からの要望により、その都度対応いたします。 発電所内の工事状況により、対応できない場合がありますので、事前にご確認ください。</p> <p>内容については、以前対応した職場体験の別添『中学校職場体験』「スケジュール」をご参照ください。</p>						
■ 見学・体験学習等						
■ まとめ等						
学習を実施する際の 注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 事前に打合せをお願いします。 <input type="checkbox"/> 当発電所は、危険な箇所もあります。十分な安全指導を事前に行ってください。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ニダック精密株式会社			担当者職・氏名	係長・広瀬 裕司 常務・岩崎 健司
	住所	〒979-2512			電話番号	0244-36-6620
		福島県相馬市柚木字一の坪105番地の8			FAX番号	0244-36-1933
					E-MAIL	affairs@nidakseimitsu.co.jp
企業等の概要	精密鋳造品の製造販売, 主に航空・宇宙, 防衛機器等の部品を供給している。					
実施可能時期	2016. 5月～7月			受入可能学年等	中学校1～3年生 ※小学生は不可	
プログラム種別	<input checked="" type="radio"/> 見学型	<input type="radio"/> 体験型	<input type="radio"/> 総合型	<input type="radio"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬工場
1回に受入可能な人数	30名	1日に可能な実施回数	1回(午前)	学習時間(分)	約100分	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
10時10分 (30分)	<input type="checkbox"/> はじめの挨拶 <input type="checkbox"/> 事業内容の説明・質疑応答				<input type="checkbox"/> 第一工場集会室にて実施, 企業パンフ, 資料等を配布します。 <input type="checkbox"/> グループごとに整列して説明を聞きます。 (1グループ 5名～6名) <input type="checkbox"/> 展示品には一部を除き手を触れても結構です。	
■ 見学・体験学習等						
10時40分 (40分)	<input type="checkbox"/> 班ごとに製造ラインを見学する(第1班スタート) ①ワックス模型の説明 ②ワックス組立の説明 ③鋳型の説明 ↓ 移動 ④仕上の説明 ⑤最終検査の説明				<input type="checkbox"/> 班ごと担当者1名を配置します。 <input type="checkbox"/> 3分ごとに各班が見学をスタートします。 <input type="checkbox"/> 製造ライン要所で担当者より説明します。 <input type="checkbox"/> 製品等には手を触れないようにしてください。	
■ まとめ等						
11時20分 (20分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 児童生徒より感想発表 <input type="checkbox"/> おわりの挨拶				<input type="checkbox"/> 事前提出の質問等に答えます。	
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 質問等は事前に提出(任意形式,FAXまたはメール)してください。 <input type="checkbox"/> 事前に班編制をお願いします。 <input type="checkbox"/> 当社は製造工場ですので危険な箇所もあります。十分な安全指導を事前に行ってください。 <input type="checkbox"/> 見学者全員の名簿を事前に提出してください。(名前・学年・学校名等) <input type="checkbox"/> 携帯電話・スマホ及び撮影機能がある機器は工場内には持ち込めません。(車内などに置いてください。)					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	フジモールド工業株式会社			担当者職・氏名	総務課主任・猪狩 治良
	住所	〒976-0003			電話番号	0244-26-3411
		福島県相馬市塚部字新城下44番6			FAX番号	0244-26-3476
					E-MAIL	somu@fuji-mold.jp
企業等の概要	「プラスチックを成形する金型の設計・製作」と「プラスチック製品の製造」。 主なプラスチック製品はカメラ部品・医療用部品・自動車部品などである。					
実施可能時期	9月～10月			受入可能学年等	中学校1～3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="checkbox"/> 見学型	<input type="checkbox"/> 体験型	<input type="checkbox"/> 総合型	<input type="checkbox"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬工場
1回に受入可能な人数	希望30名迄 (若干名超過可)	1日に可能な 実施回数	1回 (午前or午後)	学習時間 (分)	60分	

実施可能学習プログラム内容(概要)

時間	内 容	留意点
■ 事前説明等		
25分	<input type="checkbox"/> 企業の概要・業務内容、製品の紹介、海外グループの紹介 <input type="checkbox"/> 品サンプルを実際に見て触れる体験学習 <input type="checkbox"/> 見学にあたっての注意事項(安全指導)	<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。 <input type="checkbox"/> プロジェクトを使用します。 <input type="checkbox"/> サンプルは製品部品やカメラのズーム機構部分を使用します。
■ 見学・体験学習等		
25分	<input type="checkbox"/> 班ごとに展示品や製造工程を見学 ①展示製品及び展示金型の説明 ②金型設計、金型部品加工、金型仕上げ・メンテナンス、検査、プラスチック成形場などの工程を説明	<input type="checkbox"/> 1班10名以下で3班編成し、班ごとに担当者1～2名が配置されます。 <input type="checkbox"/> 3班同時に、各々スタートする場所(工程)を変えて見学をスタートします。 <input type="checkbox"/> 現場には立ち入らずに通路から窓越しに各作業エリアを見するので安全です。担当者から作業内容や機械などの説明があります。
■ まとめ等		
10分	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 2～3名の生徒からの感想	<input type="checkbox"/> 説明後や見学後の新たな疑問・質問も受けつけます。
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 時間帯について、ご要望によりその都度調整させていただきますのでご相談ください。 <input type="checkbox"/> 質問内容はFAX又はメールにて、出来るだけ事前にご連絡ください。 <input type="checkbox"/> 見学は、20名以下であれば2班編成、20名超であれば3班編成としますので、事前に班編成をお願いします。 (尚、1回の見学につき人数上限30名としていますが、人数超過をご希望の際はご相談ください。)	

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ダウ・ケミカル日本 株式会社			担当者職・氏名	工場長・立谷 重巳
	住所	〒976-0005			電話番号	0244-38-7801
		相馬市光陽一丁目2番3号			FAX番号	0244-38-7732
					E-MAIL	Stachiya@dow.com
企業等の概要	イオン交換樹脂の製造。一般の水処理から電子産業用超純水の製造, 食品分野, 反応触媒など多岐に用いられている。					
実施可能時期	特に時期の指定はない。			受入可能学年等	中学校1～3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="radio"/> 見学型	<input type="radio"/> 体験型	<input type="radio"/> 総合型	<input type="radio"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬工場
1回に受入可能な人数	20名	1日に可能な実施回数	1回	学習時間(分)	120分	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
10時00分 (30分)	<input type="checkbox"/> 工場見学のための安全講習 <input type="checkbox"/> 会社概要・製造工程の説明 <input type="checkbox"/> 見学内容の説明				<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。 <input type="checkbox"/> 企業パンフを配付します。 <input type="checkbox"/> 担当者から詳細を説明します。	
■ 見学・体験学習等						
10時30分 (1時間)	<input type="checkbox"/> 班ごとに製造設備を見学 <input type="checkbox"/> 水処理設備の説明 <input type="checkbox"/> コントロールルーム・製造工程の説明 <input type="checkbox"/> 製品分析内容の説明				<input type="checkbox"/> 10名ごと2班編成。班ごとに担当者1名が配置されます。 <input type="checkbox"/> 2つのコースに分かれて見学します。	
■ まとめ等						
11時00分	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 児童生徒より感想発表					
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 化学品を扱っているため、事前に安全に弊社社員に従うように指導願います。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ダウ・ケミカル日本 株式会社			担当者職・氏名	工場長・立谷 重巳
	住所	〒976-0005			電話番号	0244-38-7801
		相馬市光陽一丁目2番3号			FAX番号	0244-38-7732
					E-MAIL	Stachiya@dow.com
企業等の概要	イオン交換樹脂の製造。 一般の水処理から電子産業用超純水の製造, 食品分野, 反応触媒など。					
実施可能時期	特に時期の指定はない。			受入可能学年等	中学校1～3年生	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬工場
	1回に受入可能な人数	5名	1日に可能な実施回数	1回	学習時間(分)	330分
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容					留意点
■ 事前説明等						
9時00分 (60分)	<input type="checkbox"/> 安全講習 <input type="checkbox"/> 会社概要・製造工程の説明 <input type="checkbox"/> 体験内容の説明					<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。 <input type="checkbox"/> 企業パンフを配付します。 <input type="checkbox"/> 担当者から詳細を説明します。
■ 見学・体験学習等						
10時00分 (4時間)	<input type="checkbox"/> 工場設備の見学 <input type="checkbox"/> 製品分析内容の説明 <input type="checkbox"/> 製品の分析業務体験学習					<input type="checkbox"/> 工場の製造工程について簡単な説明があります。 <input type="checkbox"/> 実際に分析装置を使用します。
■ まとめ等						
15時00分 (30分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 児童生徒より感想発表					
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 化学品を扱っているため、事前に安全に弊社社員に従うように指導願います。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	三星化学工業(株)相馬工場			担当者職・氏名	業務係長・中山 正一
	住所	〒979-2511			電話番号	0244-33-5131
		相馬市蒲庭字孫目280番地			FAX番号	0244-33-5130
					E-MAIL	souma@mitsuboshi-chem.co.jp
企業等の概要	有機顔料製造 印刷インキ等の原料を製造しています。					
実施可能時期	10月～11月			受入可能学年等	小学校6年生 中学校1～3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="checkbox"/> 見学型	<input type="checkbox"/> 体験型	<input type="checkbox"/> 総合型	<input type="checkbox"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	相馬工場
1回に受入可能な人数	30名	1日に可能な実施回数	1回(午後)	学習時間(分)	60分	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
13時30分 (15分)	<input type="checkbox"/> 企業の概要説明 <input type="checkbox"/> 見学に際しての注意事項				<input type="checkbox"/> 厚生棟にて実施します。 <input type="checkbox"/> 資料等を配付します。	
■ 見学・体験学習等						
13時45分 (30分)	<input type="checkbox"/> 班ごとに製造ラインを見学 <input type="checkbox"/> 製造工程の説明 <input type="checkbox"/> 排水処理工程の説明 <input type="checkbox"/> 検査体制の説明				<input type="checkbox"/> 10名ごとに班編成し、班ごとに担当者1名が配置されます。 <input type="checkbox"/> 要所で担当者より説明があります。	
■ まとめ等						
14時15分 (15分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答 <input type="checkbox"/> 児童生徒より感想発表					
学習を実施する際の注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 質問等は事前にFAXまたはメールで提出してください。 <input type="checkbox"/> 見学は10名ごとに行います。班編成を事前にお願ひします。 <input type="checkbox"/> 当社は児童生徒の見学を想定した工場ではありませんので、見学前には注意事項の説明もしますが、安全指導を事前に行ってください。					

相馬市企業等見学〇体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ハクゾウメディカルテクノス株式会社 福島工場			担当者 職〇氏名	工場長・福田 雅樹
	住所	〒976-0005			電話番号	0244-26-5148
		相馬市光陽二丁目2番地の1			FAX番号	0244-38-6625
					E-MAIL	fukuda@hakuzo.co.jp
企業等の概要	主に、病院などで使われる注射の時に皮膚を消毒するアルコール綿を製造している。					
実施可能時期	年末年始, 長期休暇前後以外 随時			受入可能 学年等	小学校5~6年生 中学校1~3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="radio"/> 見学型	<input type="radio"/> 体験型	<input type="radio"/> 総合型	<input type="radio"/> 出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	福島工場(相馬)
	1回に受入可能な人数	10名	1日に可能な 実施回数	1回	学習時間 (分)	45分
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
10時00分 (10分)	<input type="checkbox"/> 会社概要説明 <input type="checkbox"/> 商品紹介 <input type="checkbox"/> 見学に際しての注意事項				<input type="checkbox"/> 会議室にて実施します。	
■ 見学〇体験学習等						
10時10分 (20分)	<input type="checkbox"/> 製造現場見学 <input type="checkbox"/> 製造品の説明				<input type="checkbox"/> 製造現場が見えるところで説明を行います。	
■ まとめ等						
10時30分 (15分)	<input type="checkbox"/> 質疑応答					
学習を実施する際の 注意事項 (学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 当社は医薬品を取り扱う製造工場です。クリーンな環境の中での生産を行っていますので、作業室内への入室の際には、手洗いや着衣などの指導を行います。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ふくしま未来農業協同組合 (JAふくしま未来)		担当者職・氏名	そうま地区本部 営農経済担当部 指導販売課
	住所	〒979-2442		電話番号	0244-67-2702
		南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1		FAX番号	0244-67-2548
				E-MAIL	
企業等の概要	農業等に関して農作業体験をすることができます。				
実施可能時期	年間(事業内容によるため要相談)			受入可能学年等	小学校4～6年 中学校1～3年
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所 各農家
1回に受入可能な人数	要相談	1日に可能な実施回数	要相談	学習時間(分)	120分
実施可能学習プログラム内容(概要)					
時間	内 容				留意点
■ 事前説明等					
電話などで相談	<input type="checkbox"/> 学校にて大まかな日程を決定→JAに連絡 →JAより各品目部会長へ体験要請→農家選出 →JAと農家で受入日を調節→JAより学校へ決定事項連絡			<input type="checkbox"/> 体験場所(農家選出)や体験品目によって時期が違うため体験予定日から1ヶ月前までに連絡してください。	
■ 見学・体験学習等					
10:00～12:00 (13:00～15:00)	<input type="checkbox"/> 準備 <input type="checkbox"/> 農作業体験			<input type="checkbox"/> 担当者より活動内容を説明します。 <input type="checkbox"/> 準備物・持参物は長靴・手袋 ・作業着(汚れても良い服)です。	
■ まとめ等					
各学級で	<input type="checkbox"/> 振り返りカードなどを記入 <input type="checkbox"/> 児童・生徒からの感想発表				
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 日程は、要相談になります。(時期によって品目が変わるため)				

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ふくしま未来農業協同組合(JAふくしま未来)			担当者職・氏名	そうま地区本部 営農経済担当部 直販課 荒昌司
	住所	〒979-2442			電話番号	0244-67-2702
		南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1			FAX番号	0244-67-2548
					E-MAIL	ara-ma@ja-f-mirai.or.jp
企業等の概要	農業等に関して農作業体験をしたり、販売体験をしたりすることができます。					
実施可能時期	年間(事業内容によるため要相談)			受入可能学年等	小学校4～6年生 中学校1～3年生	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	体験場所:JAふくしま未来 ふれあい旬のひろば(中村二小前)
	1回に受入可能な人数	3～4名	1日に可能な実施回数	要相談		
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
電話などで相談	<input type="checkbox"/> 体験場所:JAふくしま未来 ふれあい旬のひろば(中村二小前)				<input type="checkbox"/> 受け入れ可能時期は「6月・7月・10月～12月」です。	
■ 見学・体験学習等						
10:00～ 12:00	<input type="checkbox"/> 準備 <input type="checkbox"/> 販売体験				<input type="checkbox"/> 担当者より活動内容を説明します。 <input type="checkbox"/> 準備物・持参物はエプロンです。 <input type="checkbox"/> 元気に挨拶をしてください。 「いらっしゃいませ」 「ありがとうございました」	
■ まとめ等						
各学級で	<input type="checkbox"/> 振り返りカードなどを記入 <input type="checkbox"/> 児童・生徒からの感想発表					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 日程は、要相談になります。お盆やお彼岸の時期は繁忙期なので外して下さい。 <input type="checkbox"/> 当日9時までは生産者による農作物搬入のため混み合うので避けて下さい。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ふくしま未来農業協同組合(JAふくしま未来)			担当者職・氏名	そうま地区本部 地域支援課 地域支援係・佐藤 文宏
	住所	〒979-2442			電話番号	0244-67-2551
		南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1			FAX番号	0244-67-2545
					E-MAIL	
企業等の概要	学校の農業にかかわる授業に出前講座を行います。					
実施可能時期	年間(事業内容によるため要相談)				受入可能学年等	小学校・中学校 全学年
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	各学校
	1回に受入可能な人数	要相談	1日に可能な実施回数	要相談		
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 事前説明等						
電話などで相談	<input type="checkbox"/> 農業体験学習(プランター・畑での野菜作り) <input type="checkbox"/> 体験に際しての注意事項				<input type="checkbox"/> 2時間続きでお願いします。(1校時目は除く) <input type="checkbox"/> 可能な野菜 (トマト・ナス・ピーマン・キュウリ・オクラ・サツマイモ)	
■ 見学・体験学習等						
9:00～ 10:30	<input type="checkbox"/> 野菜の苗を植える説明 <input type="checkbox"/> 野菜の苗の植え付け <input type="checkbox"/> 後片付け				<input type="checkbox"/> 担当者より活動内容を説明します。 <input type="checkbox"/> 苗などはJAで用意します。	
■ まとめ等						
各学級で	<input type="checkbox"/> 振り返りカードなどを記入 <input type="checkbox"/> 児童・生徒からの感想発表					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 各小学校へは、毎年4月上旬に活動案内・希望表を配布しております。 <input type="checkbox"/> 日程は、要相談になります。JA各イベント・行事等と日にちが重ならなければ大丈夫です。 <input type="checkbox"/> JAふくしま未来としては、食農教育事業で「作物を作る」→「食べる」ところまで授業として行いたいです。観察目的とする(食さない場合)の栽培は行えません。 例えばバケツ稲であれば以下のように実践していただくのが理想です。 ①稲を育てる→②管理授業→③収穫→④おにぎり等で食す。 <input type="checkbox"/> 活動は「学校便り」、「学級便り」などに掲載して頂き、活動記録として必要なため一部頂戴します。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	ふくしま未来農業協同組合(JAふくしま未来)			担当者職・氏名	そうま地区本部 地域支援課 地域支援係・佐藤 文宏
	住所	〒979-2442			電話番号	0244-67-2551
		南相馬市鹿島区横手字川原185番地の1			FAX番号	0244-67-2545
					E-MAIL	
企業等の概要	学校の授業に出前講座を行います。					
実施可能時期	年間(事業内容によるため要相談)			受入可能学年等	小学校・中学校	
プログラム種別	見学型	体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	各学校
	1回に受入可能な人数	要相談	1日に可能な実施回数	要相談	学習時間(分)	90分
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容					留意点
■ 事前説明等						
電話などで相談	<input type="checkbox"/> 米粉料理教室 <input type="checkbox"/> 体験に際しての注意事項			<input type="checkbox"/> 2時間続きでお願いします。(1校時目は除く) <input type="checkbox"/> 可能な料理 (パンケーキ・蒸しパン・お好み焼き・ゆべし・ピザ・桜餅・団子)		
■ 見学・体験学習等						
10:00～11:30	<input type="checkbox"/> 準備 <input type="checkbox"/> 料理の仕方の説明 <input type="checkbox"/> 調理・実食 <input type="checkbox"/> 後片付け			<input type="checkbox"/> 担当者より活動内容を説明します。 <input type="checkbox"/> 準備物・持参物はエプロン・三角です。 <input type="checkbox"/> 家庭科室の調理器具全般を使用します。 <input type="checkbox"/> 1度にできない場合は、日にちをずらして行うことも可能です。		
■ まとめ等						
各学級で	<input type="checkbox"/> 振り返りカードなどを記入 <input type="checkbox"/> 児童・生徒からの感想発表					
学習を実施する際の注意事項(学校への要望事項)	<input type="checkbox"/> 各小学校へは、毎年4月上旬に活動案内・希望表を配布しております。 <input type="checkbox"/> 日程は、要相談になります。JA各イベント・行事等と日にちが重ならなければ大丈夫です。 <input type="checkbox"/> 活動は「学校便り」、「学級便り」などに掲載して頂き、活動記録として必要なため一部頂戴します。					

相馬市企業等見学・体験学習プログラム2018

企業等情報	名称	福島県水産資源研究所		担当者職・氏名	生産部総括 大和田 淳郎	
	住所	〒976-0005		電話番号	0244-32-0330	
		相馬市光陽一丁目1番地の14		FAX番号	0244-32-1332	
				E-MAIL	fssailbai@yahoo.co.jp	
企業等の概要	太陽光発電電力の地産地消型ビジネスモデル構築, 余剰電力の水素・熱への転換					
実施可能時期	通年(見学希望の魚種や内容によって, 適切な時期あり)			受入可能学年等	小学校3~6年生 中学校1~3年生	
プログラム種別	<input checked="" type="checkbox"/> 見学型	<input checked="" type="checkbox"/> 体験型	総合型	出前型 (学校で実施する場合)	実施場所	施設内
1回に受入可能な人数	見学:50名まで 体験:10名未満	1日に可能な実施回数	要相談	学習時間(分)	見学は30分~60分程度	
実施可能学習プログラム内容(概要)						
時間	内 容				留意点	
■ 見学・体験学習等						
□ 体験内容						
<p>小学生対象:「種苗生産」の様子を見学 (ヒラメ・アユ・アワビの発育の様子を学習)</p> <p>※ 適正な水量と水温に維持された(年間13℃以上)で飼育されています。低水温時期の冬期は,隣接する相馬市火力発電所から,定期ポンプで温海水を取水し,自然海水と合わせ,水温を保っています。低水温時期でも,成長を促すことができるところが,温海水のメリットです。</p> <p>中学生対象:「種苗生産」に関わる作業体験 (職業に関する興味関心の伸長)</p>						
<input type="checkbox"/> 実際に魚に触れることはできません。 <input type="checkbox"/> ヒラメ卵・仔稚魚をピーカーで見ることはいけません。 <input type="checkbox"/> 見学には30分~1時間程度かかります。 <input type="checkbox"/> 1回の見学は,50人までが可能です。 <input type="checkbox"/> 1回の体験は,10人未満が可能です。 <input type="checkbox"/> 作業内容等については,事前に相談が必要です。						
■ 持参物等						
<input type="checkbox"/> 筆記用具						
■ まとめ等						
<input type="checkbox"/> 種苗の生産,放流,育成管理に関わる作業をしている場所であることから,「防疫」が最重要な課題となります。よって,見学・体験の際は,活動内容・注意事項について,事前に電話等で相談をお願いします。 <input type="checkbox"/> 受け入れは,通年行うことができますが,見学希望の魚種や内容によっては,適切な時期があります。(適切な時期の目安:ヒラメ3~8月・アユ10月~2月末・アワビ通年) <input type="checkbox"/> 受け入れ可能な時間帯は,10時~16時頃です。 <input type="checkbox"/> 質問に対しては回答が可能です。事前に質問事項をまとめて,知らせてください。 <input type="checkbox"/> 小学生の見学人数が,50人以上の場合は,人数を半分に分け,相馬市火力発電所の見学と並行して実施する等,人数の調整が必要になります。 <input type="checkbox"/> 東日本大震災の影響により,現在,施設を再建設中です。本格的な再開は,平成31年度となります。見学・体験の受け入れは,平成31年の秋(早くて夏)からとなる予定です。						

